

ジルコニア式 O₂ センサー TB-II G

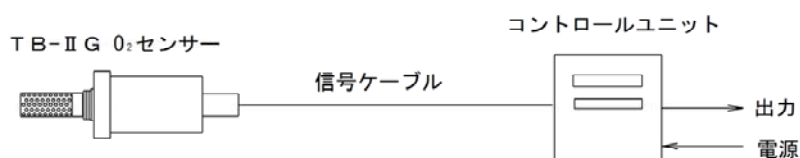


エコアゼット TB-II G シリーズは

検出部に安定化ジルコニアセラミックを使用した排ガス用 O₂ センサーです。

※本センサーはコントロールユニット、ガス吸引用アクセサリとの組み合わせで O₂ 計として機能します。

システム構成図



特 長

- ◎ 対象設備により最適なアクセサリを用意。
- ◎ ジルコニアセンサーは何重にも保護されており、HCL、SO_x 等の腐食性ガスのアタックに強い構造。
- ◎ シンプルな構造の為、メンテナンスが容易。
- ◎ 燃料過剰時の CO+H₂ 濃度測定が可能。(マイナス O₂%として表示)

用途例

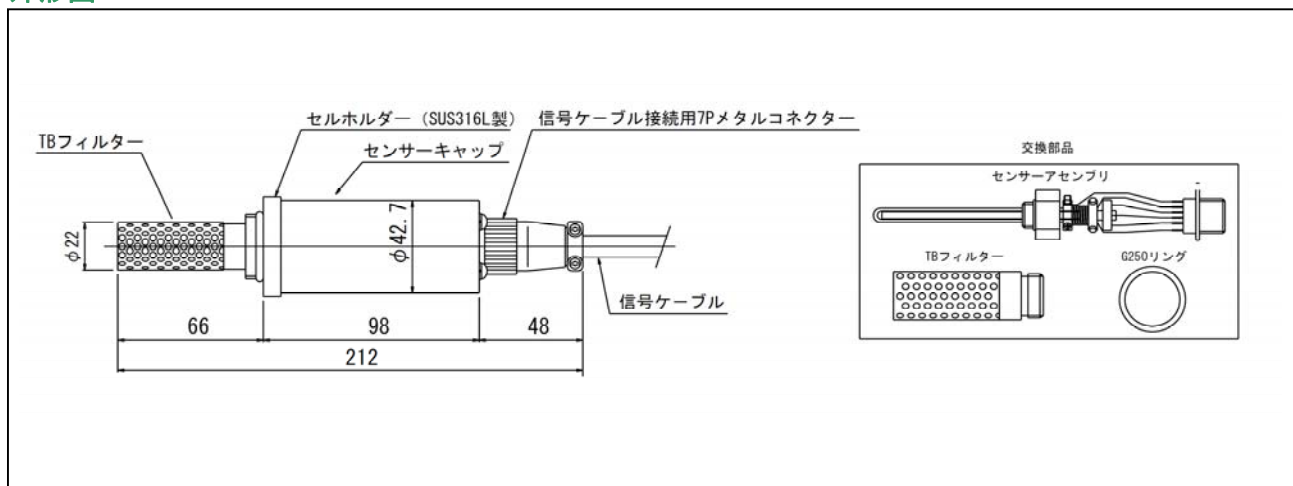
ボイラー、鉄鋼加熱炉、ガラス溶解炉、セラミック焼成炉、ごみ焼却プラント他あらゆる燃焼排ガス

仕 様

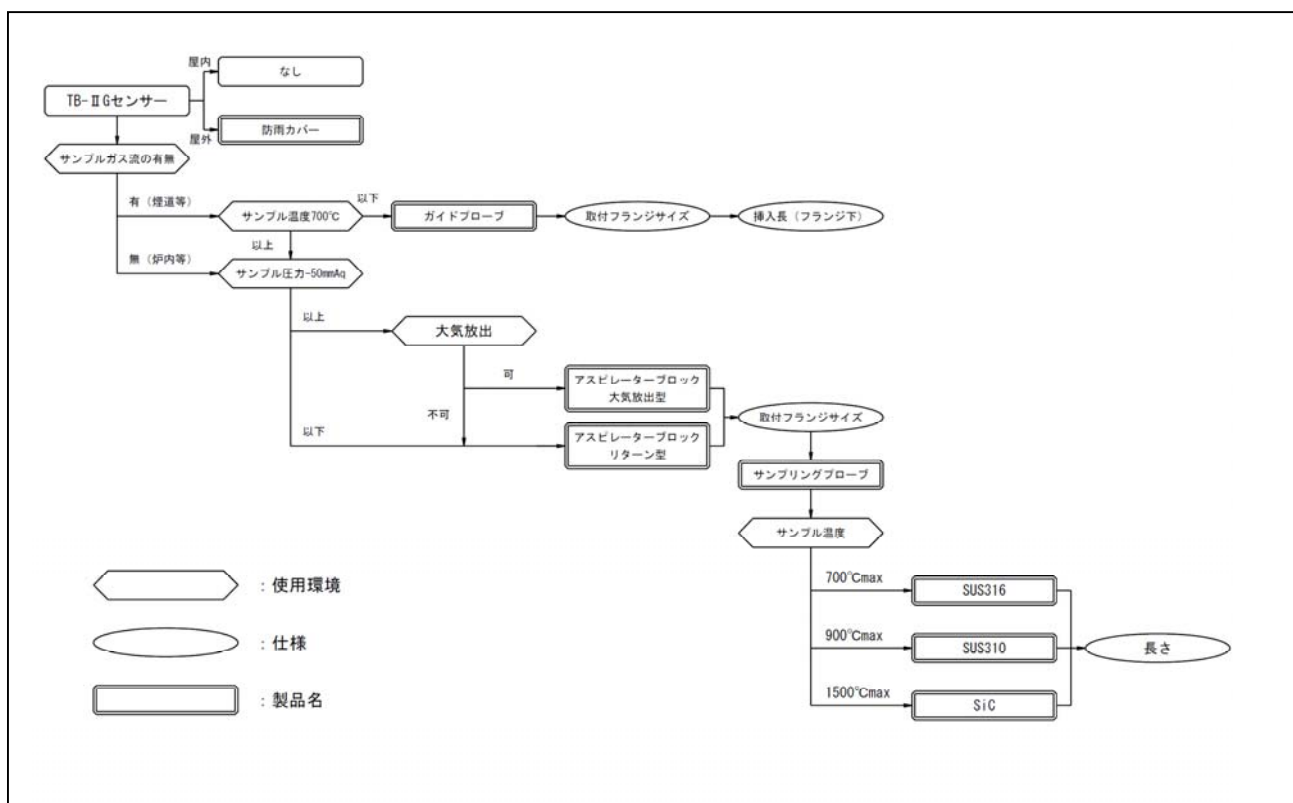
測定範囲	-20～25%O ₂
直線性	±1%FS 以内 (0-25%O ₂)
再現性	±1%FS 以内 (0-25%O ₂)
応答速度	90%応答 10 秒以内 (高濃度側へ振れる場合)
ドリフト	±2%FS 以内/週
サンプル吸引	アスピレーターブロック、ガイドプローブによる吸引
サンプル圧力	0±5KPa (アクセサリによる)
サンプル温度	300℃ MAX. (センサー単体) 0～700℃ (ガイドプローブ使用の場合)、0～1500℃ (アスピレーターブロック使用の場合)
暖機時間	約 20 分
オプション	防雨カバー

※仕様は改良の為断り無く変更する事があります。

外形図



アクセサリ選択フローチャート



お問い合わせは

第一熱研株式会社

〒659-0026 兵庫県芦屋市西蔵町 13-22
 TEL 0797-31-2410 / FAX 0797-31-8951
 URL <http://www.daiichinekken.co.jp>
 E-mail info@daiichinekken.co.jp